

Общество с ограниченной ответственностью «ДымоходСервис»

603014, г. Нижний Новгород, Сормовское шоссе, д.24А помещение 6
ИНН 5257131935 КПП 525901001 ОГРН 1125257006731
Р/сч 40702810211500007521
в Филиале Центральный Банка ВТБ (ПАО) в г.Москве
К/сч 30101810145250000411 БИК 044525411
Тел. (831) 424-424-0, 280-98-68
e-mail: info@flue-service.ru

Благодарственное письмо

Общество с ограниченной ответственностью «ДымоходСервис» выражает благодарность официальному представителю «Махphotonics» на территории Российской Федерации (РФ) - Акционерному Обществу «ЛЛС» за поставку лазерного источника Махphotonics 1000 Вт.

В феврале 2021 года мы обратились в АО «ЛЛС» для покупки лазерного источника, чтобы использовать его на станке лазерной резки. Менеджеры компании оказывали всестороннюю поддержку в выборе лазерного источника. Лазер был приобретен из наличия на складе поставщика, что значительно ускорило процесс поставки и запуск оборудования.

Кроме поставок комплектующих, сотрудники АО «ЛЛС» осуществляют ремонт и диагностику лазерных волоконных источников и обладают компетентными знаниями в данной сфере. Еще одним доводом в пользу выбора данного поставщика являлось то, что выполнение гарантийных обязательств осуществляется полностью на территории РФ.

Руководитель научно-производственного участка АО «ЛЛС» в лице Половинкина Алексея провел пуско-наладочные работы, консультацию по работе и обслуживанию оборудования, а именно:

1. Демонтаж лазерной головки.
2. Переборка лазерной головки:
 - a. Полная разборка лазерной головки на составляющие части.
 - b. Тщательное удаление загрязнений и пыли со всех элементов лазерной головки.
 - c. Замена всей оптики.
 - d. Сборка и герметизация лазерной головки.
3. Монтаж нового лазерного источника:
 - a. Прокладка транспортного волокна.
 - b. Установка источника в шкаф управления.
 - c. Подключение кабелей и шлангов.
 - d. Проверка кварцевого оптического элемента коннектора.
 - e. Подключение коннектора к лазерной головке.
 - f. Герметизация соединения транспортного волокна с лазерной головкой.
 - g. Монтаж лазерной головки.
4. Тестовый запуск и проверка параметров, а также резка образцов.

В связи с вышеизложенным, хочу поблагодарить сотрудников компании за профессионализм и высоко проявленные компетенции. Надеемся на дальнейшее сотрудничество и встречи на профильных выставках.

С Уважением,
Директор



С. В. Тюрин